

アクリスト®DXは、アクリスト®Hiの低温焼付性はそのままに、耐候性を大幅に向上させた塗料です。

01 優れた耐候性

屋外使用時の変色、退色、光沢低下、チョーキングを抑制。

02 低温焼付

他社の低温型アクリル焼付塗料より低い温度での焼付が可能。

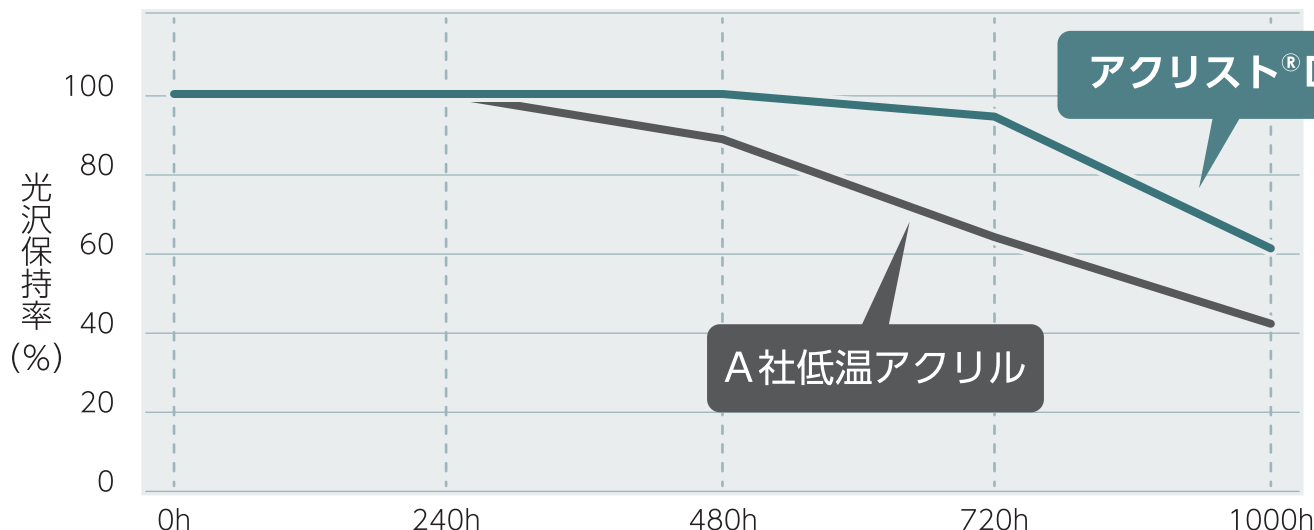
03 特化則対応

特定化学物質障害予防規則に対応(2024年8月)。
トルエン・キシレン(エチルベンゼン)不使用。

耐候性

●耐候性(サンシャインウェザーメーター)

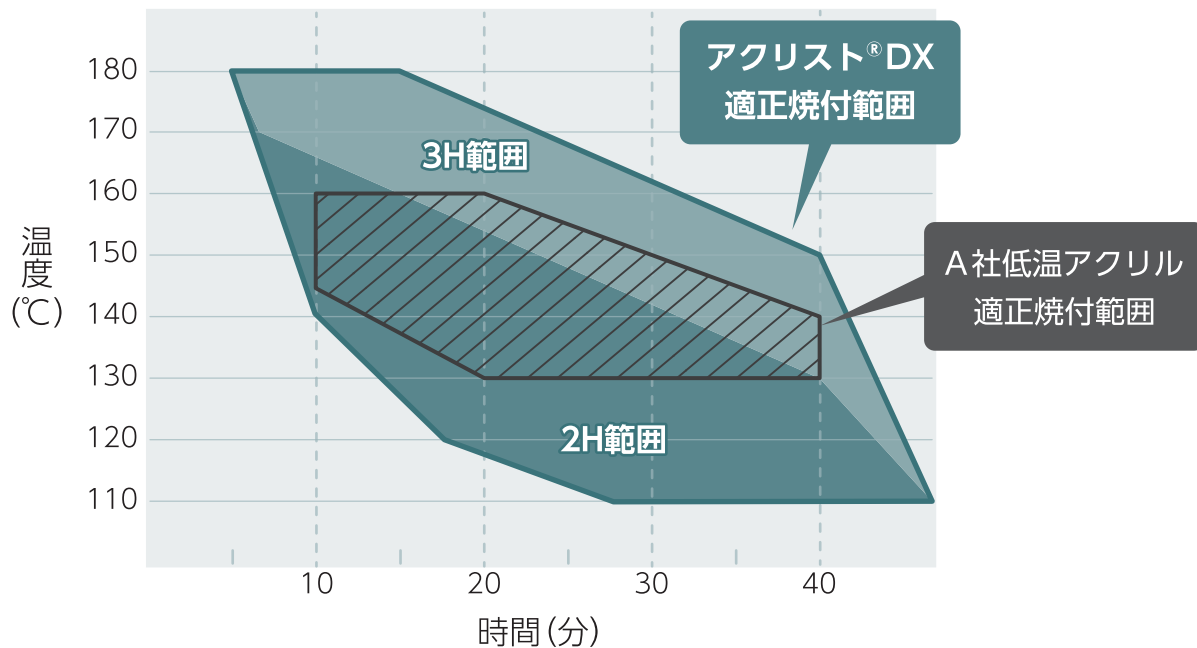
色相：ホワイト



他社低温型アクリル塗料より耐候性が向上 (SWOM 720hで90%以上を維持)

低温焼付

●適正焼付温度と時間の関係



幅広い焼付適性を有しており、異なる材厚が組み合わさった素材でも焼付不足を防ぎます。

塗装条件

○標準タイプ

工 程	作 業
素 材	SPCC、ボンデ鋼板
素地調整	油・汚れ等を除去、リン酸亜鉛処理
下 塗	スターク®Eプライマー1液速乾α 静電塗装 15~25μm 粘度：25±3秒(岩田粘度カップNK-2) シンナー：エポキシシンナーM 塗料：シンナー 100:20~30
乾 燥	セッティング 5~10分
上 塗	アクリスト®DX指定色 静電塗装25~30μm 粘度：20±3秒(岩田粘度カップNK-2) シンナー：アクリスト®シンナー静電用M 塗料：シンナー=100:30~40
乾 燥	セッティング 5~10分 焼付 120℃-20分

※乾燥は被塗物温度

○厚膜タイプ

工 程	作 業
素 材	亜鉛メッキ鋼板、冷間圧延鋼板
素地調整	リン酸亜鉛処理
上 塗	アクリスト®DX指定色 静電塗装35~40μm 粘度：25±3秒(岩田粘度カップNK-2) シンナー：アクリスト®シンナー静電用M 塗料：シンナー=100:30~40
乾 燥	セッティング 5~10分 焼付 120℃-20分

※乾燥は被塗物温度

ソリッド・メタリック共に、全艶消し〜艶ありまで対応可能です。レーザーエース、ファインレーザーには対応していません。
耐候性以外の塗膜物性や、シンナー使用区分等については「アクリスト®Hi」のカタログを参照してください。

ナトコ株式会社

本社／本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080
群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708
東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490
中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654
西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 TEL.06-4802-0222(代) FAX.06-4802-0200
RISE88ビル 5F 501号室
西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810
沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795