

ハイメリット無鉛 ファインレザー

『ハイメリット無鉛ファインレザー』は、ワンコートで凹凸のある模様塗膜が得られる塗料です。

また、P R T R法の報告義務のある、トルエン・キシレンを大幅削減し環境に配慮した設計となっております。

● 特長

1. ワンコートで独特のレザー調の仕上がりが得られます。

2. トルエン・キシレンを大幅削減した低公害タイプです。

各種塗装機器に対応可能なシンナーもご用意しております。

3. R O H S 指令の指定物質の鉛は未含有。

4. 既存設備（塗装機・乾燥炉等）で対応できます。

現在ご使用の塗装ライン（前処理～塗装～焼付乾燥）で直ぐ対応可能で、新たな設備投資の必要はありません。

ガンは口径 1. 2 ～ 1. 6 mm スプレーガンが最適です。

5. エポキシ変性のため密着性が良好です。

メラミン焼付塗料ですが、エポキシ樹脂で変性しているため、素材との良好な密着性能を有します。

● 用途

鋼製家具、電気器具、事務機器、機械部品、O A 機器、医療機器、その他一般金属製品

ハイメリット無鉛ファインレザー

メラミン焼付模様塗料

● 品種

- ・ 主剤は全て調色扱いとなります。
- ・ 艶消し及びメタリックにも対応いたします。

● 使用方法及び注意事項

1. 被塗物の脱脂、化成処理等を行って下さい。
2. 使用前に十分攪拌して下さい。（ビーズが入っておりますので特に入念にお願いします）
3. 希釈は「エスシナーM」をご使用下さい。（従来型の「エスシナー」シリーズでも希釈可能です）

項目	エア-霧化静電	スプレー
使用シナー	エスシナーM静電用	エスシナーM手吹用
希釈割合（重量比）	20～30%	15～25%
塗装粘度（岩田カップ）	17±3秒	20±5秒
セッティング時間	5～10分	
焼付条件	140℃×20分（被塗物温度）	

※焼付温度が140℃以下ですと本来の模様が出ません。必ず140℃以上で焼付乾燥して下さい。

4. 空気圧は、0.25～0.45mPaが最適です。
5. 膜厚は、最低でも25μm以上は塗装して下さい。膜厚が薄いとレザー模様が出ない場合があります。

☆ シナーの種類

手吹用

コード番号	品名	乾燥
TSM012	エスシナーMNo.12	遅い ↑↓ 早い
TSM013	エスシナーMNo.13	
TSM014	エスシナーMNo.14	
TSM015	エスシナーMNo.15	
TSM016	エスシナーMNo.16	

ハイメリット無鉛ファインレザー

メラミン焼付模様塗料

☆シンナーの種類

静電塗装用

コード番号	品名	乾燥
T S M 3 1 0	エスシンナー-M静電用No.3 1 0	早い ↓ 遅い
T S M 3 1 1	エスシンナー-M静電用No.3 1 1	
T S M 3 1 2	エスシンナー-M静電用No.3 1 2	
T S M 3 1 3	エスシンナー-M静電用No.3 1 3	
T S M 3 1 4	エスシンナー-M静電用No.3 1 4	
T S M 3 1 5	エスシンナー-M静電用No.3 1 5	

気温（液温）の変化及び塗装方法によるシンナー使用区分

塗装方法	冬期（15℃以下）	春秋期（15～25℃）	夏期（25℃以上）
スプレー塗装	No.1 5～No.1 6	No.1 4	No.1 2～No.1 3
静電塗装	No.3 1 0～No.3 1 1	No.3 1 1～No.3 1 3	No.3 0 3～No.3 1 5

●塗布面積

スプレー塗装 6～7 m²/kg

	引火性あり	業務用 警告	有害性あり	
<p>1. 引火性の液体である。</p> <p>2. 有機溶剤中毒の恐れがある。</p> <p>3. 健康に有害な物質を含有している。</p>				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

火気厳禁

- * 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- * 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



ナトコ株式会社

<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本社 / 本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795