

環境配慮型アクリル焼付模様塗料

アクリスト®Hi 無鉛ファインレザー

『アクリスト®Hi無鉛ファインレザー』は、ワンコートで凹凸のある模様塗膜が得られる塗料です。

また、P R T R法の報告義務のある、トルエン・キシレンを大幅削減し環境に配慮した設計となっております。

●特長

1. ワンコートで独特のレザー調の仕上がりが得られます。

2. トルエン・キシレンを大幅削減した低公害タイプです。

各種塗装機器に対応可能なシンナーもご用意しております。

3. R O H S 指令の指定物質の鉛は未含有。

4. 既存設備（塗装機・乾燥炉等）で対応できます。

現在ご使用の塗装ライン（前処理～塗装～焼付乾燥）で直ぐ対応可能で、新たな設備投資の必要はありません。

ガンは口径 1. 2 ～ 1. 6 mm スプレーガンが最適です。

5. 各種金属素材に適応できる。

アルミ、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板、クロムメッキ等非鉄金属にも適応可能です。

●用途

鋼製家具、電気器具、事務機器、機械部品、O A 機器、医療機器、その他一般金属製品

アクリスト®Hi無鉛ファインレザー アクリル焼付模様塗料

● 品種

- ・ 主剤は全て調色扱いとなります。
- ・ 艶消し及びメタリックにも対応いたします。

● 使用方法及び注意事項

1. 被塗物の脱脂、化成処理等を行って下さい。
2. 使用前に十分攪拌して下さい。（ビーズが入っておりますので特に入念にお願いします）
3. 希釈は「アクリスト®シンナーM」をご使用下さい。

項目	エア－霧化静電	スプレー
使用シンナー	アクリスト®シンナー静電用M	アクリスト®シンナーM
希釈割合（重量比）	20～30%	15～25%
塗装粘度（岩田カップ）	17±3秒	20±5秒
セッティング時間	5～10分	
焼付条件	140℃×20分（被塗物温度）	

※焼付温度が140℃以下ですと本来の模様が出ません。必ず140℃以上で焼付乾燥して下さい。

4. 空気圧は、0.25～0.45mPaが最適です。
5. 膜厚は、最低でも25μm以上は塗装して下さい。膜厚が薄いとレザー模様がでない場合があります。
6. 塗装用に粘度調整した塗料は沈殿しやすくなりますので塗装中は常に攪拌して均一に塗装できるように心がけて下さい。

☆ シンナーの種類

スプレー塗装用

コード番号	品名	乾燥
TSC111	アクリスト®シンナーMNo.111	早い ↕ 遅い
TSC112	アクリスト®シンナーMNo.112	
TSC113	アクリスト®シンナーMNo.113	

アクリスト®Hi無鉛ファインレザー アクリル焼付模様塗料

☆シンナーの種類

静電塗装用

コード番号	品名	乾燥
T S C 3 1 1	アクリスト®シンナー静電用 MNo. 3 1 1	早い ↑ ↓ 遅い
T S C 3 1 2	アクリスト®シンナー静電用 MNo. 3 1 2	
T S C 3 1 3	アクリスト®シンナー静電用 MNo. 3 1 3	
T S C 3 1 4	アクリスト®シンナー静電用 MNo. 3 1 4	

気温（液温）の変化及び塗装方法によるシンナー使用区分

塗装方法	冬期（15℃以下）	春秋期（15～25℃）	夏期（25℃以上）
スプレー塗装	No. 1 1 1	No. 1 1 2	No. 1 1 3
静電塗装	No. 3 1 1	No. 3 1 2、No. 3 1 3	No. 3 1 3、No. 3 1 4

●塗布面積

- スプレー塗装 : 6 ～ 7 m²/kg
- 静電塗装 : 8 ～ 9 m²/kg

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

火気厳禁

- * 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- * 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



ナトコ株式会社

<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本 社 / 本 社 工 場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群 馬 工 場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東 部 支 店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号 M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中 部 支 店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西 部 支 店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西 南 部 支 店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼 田 出 張 所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795