NATOCO

アクリスト®Hi レザーエースS

焼付型アクリル樹脂模様塗料

『アクリスト®Hiレザーエース S』は、特殊樹脂ビーズを配合することにより、特徴あるサテン調の模様塗膜が得られる焼付型塗料です。

01 ワンコートでレザーサテン調の仕上がりに!
レザーサテンの独特な質感を塗料で表現

02 RoHS指令、REACH規制の指定物質は意図的な含有なし
2021年3月時点

03 既存設備(塗装機・乾燥炉等)で対応可能!
現在ご使用の塗装ライン(前処理～塗装～焼付乾燥)で対応可能
新たな設備投資は必要なし

04 各種金属素材に適応!
アルミ、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板、クロムメッキ、非鉄金属にも適応可

05 環境対応
トルエン・キシレンを大幅に削減した特化則・PRTR法対応タイプ
各種塗装機器に対応可能なシンナーをご用意

用 途

鋼製家具、エクステリア、事務機器、機械部品、OA機器、医療機器、その他一般金属製品

アクリスト®Hiレザーエース S

焼付型アクリル樹脂模様塗料

調色

・全て調色扱いとなります。
・艶消し及びメタリックにも対応いたします。
・樹脂ビーズのタイプは荒目、中目、細中目、細目の４種類です。

使用方法及び注意事項

1.素地調整

被塗物の脱脂、化成処理等を行ってください。

2.塗料の攪拌

使用前に塗料をよく撹拌してください。(樹脂ビーズが入っている為、特に入念にお願いします)

3.塗料の調合

希釈は「アクリスト®シンナー M」をご使用ください。

項目	エアー霧化静電	エアスプレー
使用シンナー	アクリスト®シンナー静電用M	アクリスト®シンナー M
希釈割合(重量比)	20～30%	15～25%
塗装粘度(岩田カップ)	17±3秒	20±5秒
セッティング時間	5～10分	5～10分
焼付条件	120℃×20分(下限被塗物温度)	120℃×20分(下限被塗物温度)

4.エアスプレー設定

スプレーガンの口径は1.2～1.6mmが最適です。
エアスプレーのエア圧は、0.25～0.45MPaが最適です。
吐出量を絞り気味で塗り重ねると、緻密で美しい模様となります。

※塗装用に粘度調整した塗料は沈殿しやすくなりますので、塗装中も常に攪拌して均一な塗装ができるようにしてください。

シンナーの種類

●スプレー塗装用

コード番号	品　　名	使用区分	乾　燥
TSC-111	アクリスト®シンナー M No.111	冬期(15℃以下)	早い
TSC-112	アクリスト®シンナー M No.112	春秋(15～25℃)	↕
TSC-113	アクリスト®シンナー M No.113	夏期(25℃以上)	遅い

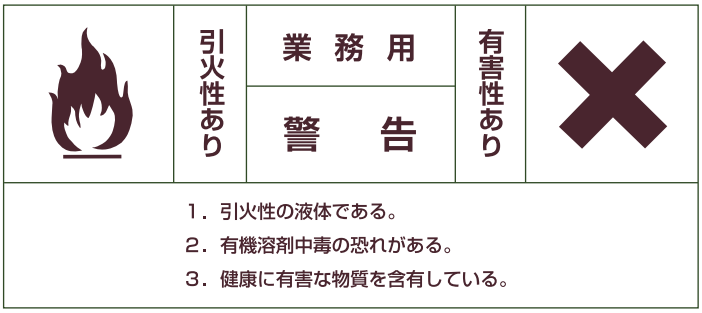
●スプレー塗装用

コード番号	品　　名	使用区分	乾　燥
TSC-311	アクリスト®シンナー静電用M No.311	冬期(15℃以下)	早い
TSC-312	アクリスト®シンナー静電用M No.312	春秋(15～25℃)	↕
TSC-313	アクリスト®シンナー静電用M No.313	春秋(15～25℃)	
TSC-314	アクリスト®シンナー静電用M No.314	夏期(25℃以上)	遅い

塗布面積

スプレー塗装　　6～7㎡/kg

静 電 塗 装　　8～9㎡/kg



1．引火性の液体である。
2．有機溶剤中毒の恐れがある。
3．健康に有害な物質を含有している。

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1．火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2．塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3．蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4．取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5．保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6．容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7．塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8．誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9．目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10．火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消化器を用いて下さい。
11．よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12．中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13．詳細はSDS (安全データシート) をご参照ください。

火気厳禁

本カタログは改良のため性能その他を変更することがあります。

NATOCO
Cover the world with unique ideas.

特約店

ナトコ株式会社

本社／本社工場　〒470-0213　愛知県みよし市打越町生賀山１８番地　TEL.0561-32-2285(代)　FAX.0561-34-1080
群馬工場　〒379-2312　群馬県みどり市笠懸町久宮９２-９　TEL.0277-77-1703(代)　FAX.0277-77-1708
東部支店　〒336-0022　埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル　TEL.048-844-8461(代)　FAX.048-844-8490
中部支店　〒470-0213　愛知県みよし市打越町生賀山１８番地　TEL.0561-32-9653　FAX.0561-32-9654
西部支店　〒531-0074　大阪府大阪市北区本庄東１丁目１番１０号 RISE88ビル 5F 501号室　TEL.06-4802-0222(代)　FAX.06-4802-0200
西南部支店　〒812-0016　福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F　TEL.092-432-2811(代)　FAX.092-432-2810
沼田出張所　〒379-1308　群馬県利根郡みなかみ町真庭９００-３　TEL.0278-62-2736(代)　FAX.0278-62-2795

SRB-NA231027