

模様塗料

SL ハンマートン

「ハンマートン」は、シリコンの添加剤による塗料のハジキを利用した模様塗料です。
一般のメタリックハンマートンは、ハンマーで金属面を打った跡のような模様を生じることからこの名前と呼ばれています。簡単な塗装方法で独特の美しい模様塗料を形成し、近代感覚にアピールする立体感のあるソフトな塗面が得られます。

●特長

1. 1コートでハンマートン模様が得られます。

2. 塗料は3種類ご用意しております。

アクリルラッカー系（常温乾燥）、アルキド系（常温乾燥）、アルミアルキド系（焼付乾燥）の3塗料系を用意しており用途に応じて使い分けができます。

3. 既存設備（塗装機・乾燥炉等）で対応できます。

ガンは口径1.2～1.5mm、大規模の時1.5～2.0mmのスプレーガンが最適です。

●用途

工作機械、金庫、事務雑貨、その他一般金属製品

●使用方法及び注意事項

1. 被塗物の脱脂、化成処理等を行って下さい。
2. 使用前に塗料をよく攪拌して下さい。
3. 希釈は専用シンナーをご使用下さい。

SL ハンマートン 模様塗料

『SL ハンマートン』アミノアルキド樹脂

		エア-霧化静電	スプレー
配合	SL ハンマートン	100部	100部
	シンナー	20～30部	20～30部
塗装粘度	岩田カップ	25～35秒	25～35秒
塗装条件	霧化エア-圧	2～4 kg/cm ²	2～4 kg/cm ²
乾燥条件	セッティング	5～10分	5～10分
	焼付	110℃×20分	110℃×20分

☆シンナーの種類

手吹用

コード番号	品名	乾燥
TSM012	ESシンナー-MNo.12	遅い ↑ ↓ 早い
TSM013	ESシンナー-MNo.13	
TSM014	ESシンナー-MNo.14	
TSM015	ESシンナー-MNo.15	
TSM016	ESシンナー-MNo.16	

静電塗装用

コード番号	品名	乾燥
TSM310	ESシンナー-M静電用No.310	早い ↑ ↓ 遅い
TSM311	ESシンナー-M静電用No.311	
TSM312	ESシンナー-M静電用No.312	
TSM313	ESシンナー-M静電用No.313	
TSM314	ESシンナー-M静電用No.314	
TSM315	ESシンナー-M静電用No.315	

SL ハンマートン 模様塗料

☆ 模様調整

- ・ 小さい模様 - 空気圧を高め、塗装粘度を低めにする。
- ・ 大きい模様 - 空気圧を低め、塗装粘度を高めにする。

☆ 塗布面積

- ・ スプレー塗装 6 ～ 7 m²/kg
- ・ 静電塗装 8 ～ 9 m²/kg

(注 1) シナーで希釈した塗料はできるだけ早くご使用下さい。
長く放置しておきますと模様がでにくくなることがあります。

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

火気厳禁

- * 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- * 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



ナトコ株式会社

<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本 社 / 本 社 工 場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群 馬 工 場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東 部 支 店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号 M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中 部 支 店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西 部 支 店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西 南 部 支 店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼 田 出 張 所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795