

ニトロセルロースラッカー

ワイド

優れた光沢・密着性！
高硬度で広い用途に使用可能なニトロセルロースラッカー

「ワイド」はその名の通り広い範囲の用途にご使用頂けるニトロセルロースラッカーです。
性能やコスト面でも最高級の工業用ニトロセルロースラッカーで、経済的に優れた使いやすい塗料です。

●特長

1. 密着・光沢がすぐれている。

この種のラッカーの中では最も光沢・肉持ちに優れています。

2. 硬度・密着性が良い。

特殊合成樹脂の配合により硬度は「H」で、汎用ラッカーの中では最高の硬さです。
また、密着力も抜群です。

3. 経済的である。

コミが大変良いので、塗布面積が17㎡／kgと大きい。

4. 耐候性が良い。

ウエザオメーター300時間合格という実力を持っています。

●使用方法及び注意事項

1. 使用前には必ずよく攪拌して下さい。
2. 希釈ラッカーシンナーをご使用下さい。但し、多湿時にはリターダーシンナー・ノンブラッシング等を併用して下さい。
3. 乾燥は20℃-60分です。

●用途

重車両、軽車両、運搬機、建設機械、木工製品、玩具その他広範囲でご使用できます。

●塗料の調合

塗装粘度と希釈比

塗装方法	粘度（岩田カップ°）	希釈比（塗料：シンナー）
スプレー塗装	18±2秒	100：90～110

(注)多湿時にはブラッシング（白化現象）をおこしますので下記の表のようにリターダーシンナー又はノンブラッシングを混合して下さい。

リターダー及びノンブラッシング

品種	塗料に対して（重量比）
リターダーシンナー	5～10%
ノンブラッシング	3～5%

●塗布面積

塗装方法	塗布面積（塗料1kg当り）
エアースプレー塗装	15～17平方メートル

● 塗装仕様例

工程	塗装条件
素地調整	サンドペーパー・サンドブラスト等で錆を除去する。
化成処理	洗浄用シンナーで油・ごみを除去する。
下塗	ラッカープライマー スプレー塗装 塗装粘度 1.8 ± 0.2 秒 (岩田カップ) シンナー：ラッカーシンナー No. 1000 調合比：塗料 / シンナー = 100 / 80 - 100
乾燥	塗装膜厚：15 - 25 μ
中塗	プラサフエース® スプレー塗装 塗装粘度は 1.8 ± 0.2 秒 (岩田カップ) シンナー：ラッカーシンナー No. 1000 調合比：塗料 / シンナー = 100 / 60 - 80 塗装膜厚：15 - 25 μ
乾燥	20℃ - 1時間
研磨	耐水ペーパー # 320 ~ 400 にて研磨
上塗	ナトコラッカーワイドエナメル 塗装粘度は 1.8 ± 0.2 秒 (岩田カップ) シンナー：ラッカーシンナー No. 1000 調合比：塗料 / シンナー = 100 / 90 - 110 塗装膜厚：20 - 25 μ
乾燥	20℃ - 6時間以上

● 塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件
容器内の状態	良好	J I S 試験法による
作業性	合格	J I S 試験法による
指触乾燥	5分	20℃ - 湿度 75%
硬化乾燥	60分	20℃ - 湿度 75%
硬度	H	鉛筆硬度
エリクセン試験	合格	5 mm 押し出し
描画試験	合格	500 g 荷重径 10 mmφ
衝撃試験	合格	デュポン式 1 / 4 インチ、300 g - 50 cm
屈曲試験	合格	10 mmφ 折り曲げ
耐水性	異常なし	20℃ 18時間浸漬
耐揮発油性	異常なし	揮発油 2号 1時間浸漬
耐酸性	合格	1% 硫酸浸漬 24時間
耐アルカリ性	合格	1% 炭酸ソーダ 1時間

(注) 上記性能は LW-101 ホワイト の性能表です

LW-NA241023

●塗料成分 (LW-101 ホワイト)

成分	重量比 (%)
樹脂	15
顔料	12
硝化綿	5
芳香族炭化水素系溶剤	39
エステル系溶剤	15
アルコール系溶剤	10
グリコール系溶剤	2
可塑剤	2
合計	100

●関連法規則表示

項目	内容
品目	LW-101 ワイドホワイト
危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質	

*品目によっては、有害物質表示に変更があります。

●塗料性状 (LW-101 ホワイト)

項目	規格	条件
粘度	24 ± 2 ポイズ	リオン式回転粘度計 (20℃)
加熱残分	34 ± 2 %	105℃ - 3時間加熱
比重	1.032	20℃ / 20℃
引火点	7℃	セタ式測定
発火点	430℃	

●荷姿

原色	16 kg	4 kg	1 kg
シンナー	16 L		
調色品	16 kg	4 kg	1 kg

● 関連上塗塗料（常温乾燥）について

1. FDシリーズ「フタコート®」

「フタコート®」は優れた樹脂合成技術から生まれた速乾性特殊アルキド樹脂を基材として作られている、高性能で肉持ち・光沢優れた速乾性アルキド塗料です。
スプレー用金属屋外建築用塗料として最適です。

2. FJシリーズ「スピージット®」

PRTR法対応型（トルエン・キシレン（エチルベンゼン）不使用）超速乾アクリルアルキド樹脂塗料で、フタコート®では乾燥が満足しない時に御使用ください。自然発火の危険性がまったくなく、完全なリコートフリー塗料で十分に満足が得られます。

3. 1Sシリーズ「スターク®1」

屋外における耐久性が特に必要な場合に御使用ください。
スターク®1は肉持ち・耐候性・耐久性がもっとも優れた2液型ポリウレタン塗料です。
特に、建築外装・車両・長期屋外建造物に御使用ください。

4. 4Mシリーズ「スターク®M」

車両補修用塗料として開発された2液型速乾アクリルウレタン塗料ですが、速乾性・耐久性・耐候性すべてが満足頂ける車両・機械などにご利用下さい。特に、耐油・耐薬品などの過酷な環境には最適です。

● 関連下塗塗料（常温乾燥）について

1. Y6-400「メタルシーラー」

フタコート®は直接亜鉛メッキ鋼板やトタン板には塗装できません。「スターク®1」「スターク®M」などの2液型塗料に比べ金属に対する付着性が劣る為「ハガレ」が発生致します。
下塗りとして「一液型メタルシーラー」を薄く塗装し、ウエット・ウエット塗装でフタコート®塗装することで直接亜鉛メッキ鋼板やトタン板には塗装ができます。

2. MP-770シリーズ「マイルドプライマー-FANo.700」

リコートフリータイプの常温・焼付両用の万能プライマーで特に防食性・付着性に優れたPRTR法対応型（トルエン・キシレン（エチルベンゼン）不使用・クロムフリー）の1液型塗料です。
各種金属付着性に優れるので鋳物・メッキ鋼板用プライマーとして多用されています。

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
<p>1. 引火性の液体である。</p> <p>2. 有機溶剤中毒の恐れがある。</p> <p>3. 健康に有害な物質を含有している。</p>				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

火気厳禁

- * 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- * 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



ナトコ株式会社

<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本社 / 本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795