

# ラストレス®プライマー No. 8 0 グレー

「ラストレス®プライマーNo. 8 0 グレー」は密着力、防錆力に優れた特殊変性アルキッド樹脂に防錆顔料を配合したすばらしい性能を有する下地塗料です。  
多様化する多くの金属素材に密着し、上塗り塗料の撰択性がないので多方面へのご使用が可能です。

## ●特長

### 1. 防錆力・密着力に優れている。

防錆力・密着力非常に良好の為、長時間にわたって強力な防食性を発揮します。

### 2. 各種上塗り塗料が塗装出来ます。

油性塗料・フタル酸樹脂塗料・ラッカー・アクリルウレタン樹脂塗料・メラミン樹脂塗料等が上塗り可能です。

### 3. 速乾性です。

20℃ - 6時間で上塗り可能です。  
焼付、強制乾燥は100℃～130℃ - 30分で上塗り可能です。

### 4. 金属素材の適用巾が広い。

各種鉄鋼素材、リン酸塩処理鋼板、亜鉛処理鋼板に強力に密着しすばらしい防食性を発揮します。

## ●使用方法及び注意事項

1. 使用前によく攪拌してください。
2. 被塗物の油分、ゴミ、錆等を十分除去して下さい。
3. 希釈にはエフコートシンナーNo. 201、No. 202、No. 203、No. 204を気温及び塗装方法に応じてご使用下さい。  
※塗料用シンナー及びエフコートシンナーNo. 100は使用できません。

## 塗装方法による粘度及び希釈比

塗装方法	粘度（岩田カップ）	希釈比（塗料：シンナー）
スプレー塗装	20±2秒	100：20～30
エアレス塗装	25±3秒	100：15～25
ディッピング塗装	14±2秒	100：30～40

## 気温の変化及び塗装方法によるシンナーの使用区分

	冬期（15℃以下）	春秋期（15℃～20℃）	夏期（25℃以上）	盛夏（35℃以上）
スプレー塗装	TF-201 エフコートシンナーNo.201	TF-202 エフコートシンナーNo.202	TF-203 エフコートシンナーNo.203	TF-204 エフコートシンナーNo.204
エアレス塗装	同上	同上	同上	同上
ディッピング塗装	TF-202 エフコートシンナーNo.202	同上	同上	同上

4. 乾燥は 20℃ - 6時間・60℃～80℃ - 60分 100～130℃ - 30分で  
上塗りが可能です。

5. 上塗の塗装は1か月以内が適当です。1ヶ月以上を経過した場合は研磨が必要です。

（注）使用後は容器のふたを十分にしめて保管して下さい。  
開放したままだと皮張りする事があります。

## ●用途

鉄骨・鉄構造物・重車両・建設機械・産業機械・工作機械・弱電器・配電盤・金属器具  
その他金属錆止め用途。

## ●塗布面積

スプレー塗装 8～10㎡/kg  
刷毛塗り 12～14㎡/kg

## ●荷姿

20kg 5kg（4缶詰）

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
<p>1. 引火性の液体である。</p> <p>2. 有機溶剤中毒の恐れがある。</p> <p>3. 健康に有害な物質を含有している。</p>				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

## 火気厳禁

- \* 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- \* 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。

  
**ナトコ株式会社**  
<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本社 / 本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795