

## 速乾アルキド樹脂塗料

## フタコート®

フタコート®は独自の樹脂合成の技術から生み出された、性能面的に優れた速乾アルキド樹脂塗料です。従来の速乾塗料に比べ、肉持ちを更にアップした、経済的にも優れた使いやすい塗料です。

## ●特長

## 1. 速乾性です。

指触乾燥10分、指圧乾燥2.5時間(20℃)という速さで、ラッカーに見られるブラッシング現象は生じません。

## 2. 肉持ち、光沢に優れています。

特殊合成樹脂の使用により肉持ち感に優れ、屋外暴露による光沢の保持率も優秀です。

## 3. 耐久性に富んでおります。

耐水性、耐塩水噴霧性などに優れた性能を発揮します。

## ●使用方法及び注意事項

1. 使用前に必ずよく攪拌して下さい。
2. 希釈にはエフコートシンナー、塗料用シンナー、ラッカーシンナーなどいずれも使用できます。但し、シンナーの乾燥性により塗装後の指触乾燥が異なります。
3. 速乾性の特性を生かし、塗装方法はスプレー塗装が最適です。刷毛塗りも可能ですが、この場合は乾燥の遅い塗料用シンナーなどをご使用下さい。
4. 重ね塗り(リコート)する場合には、1回目の塗装後2-24時間(20℃)の間で重ね塗りするとチヂミを起こす場合があります。指触乾燥後などの短時間の内かあるいは24時間以上経過したあと行って下さい。

# ●シンナーと使用区分

## 1. 種類

コード番号	品名	乾燥
TF-201	エフコートシンナーNo.201	早い
TF-202	エフコートシンナーNo.202	中間
TF-203	エフコートシンナーNo.203	やや遅い
TF-204	エフコートシンナーNo.204	遅い
TF-100	エフコートシンナーNo.100	遅い
TZ-200	塗料用シンナーNo.200	遅い

## 2. 季節とシンナーの使用区分

塗装方法	冬期(15℃以下)	春秋期(15℃ - 25℃)	夏期(25℃以上)
エアースプレー塗装	TF-201	TF-202	TF-203・TF-204・TF-100
刷毛塗り塗装	TF-202	TF-203	TF-203・TF-204・TF-100

## ●塗料の調合

塗装方法による粘度と希釈比

塗装方法	塗装粘度 (岩田カップNK-2)	希釈比
エアースプレー塗装	20 ± 3 秒	100 : 15 - 20 ~ 30
エア-静電塗装	16 ± 3 秒	100 : 10 - 30 ~ 40
刷毛塗り塗装	50 ± 10 秒	100 : 10 - 15

## ●塗布面積

塗装方法	塗布面積 (塗料 1 kg 当り)
エアースプレー塗装	7 - 9 平方メートル
刷毛塗り塗装	9 - 11 平方メートル

## ●塗装仕様例

工程	塗装条件
素地調整	サンドペーパー・サンドブラスト等で錆を除去する
化成処理	リン酸塩化成処理をする (リン酸鉄・リン酸亜鉛など)
下塗	マイルドプライマー-NO.700FAグレー
	塗装粘度 20 ± 2 秒 (岩田カップNK-2)
	シンナー : エフコートシンナー
	調合比 : 塗料 / シンナー = 100 / 20 - 30
	塗装膜厚 : 20 - 30 μ
乾燥	20℃ - 1 時間以上
上塗	フタコート®エナメル
	塗装粘度 20 ± 2 秒 (岩田カップNK-2)
	シンナー : エフコートシンナー
	調合比 : 塗料 / シンナー = 100 / 20 - 30
	塗装膜厚 : 20 - 30 μ
乾燥	20℃ - 3 時間以上

## ●塗膜性能試験

	試験結果	試験条件
指圧乾燥（分）	10 - 15	20℃
硬化（時間）	2.5 - 3.5	20℃
光沢（%）	90以上	60度鏡面反射率
不揮発分	60±2%	105℃ 3時間加熱
鉛筆硬度	HB	72時間乾燥後
基盤目試験	100 / 100	1mm間隔 100柵 セロテープ剥離
屈曲試験	合格	3mmφ折り曲げ
衝撃試験	合格	デュポン式1 / 4φ 300g / 50cm
耐水性	異常なし	水道水 24時間浸漬
耐塩水噴霧試験	合格	24時間噴霧（JIS）
耐酸性試験	合格	3%硫酸20℃ 48時間浸漬
促進耐候性（光沢保持率）	70%以上	サンシャインウエザオメーター 150時間
リコート性（危険帯）	5 - 24時間	気温等により異なります
リコート性（安全帯）	5時間以内 24時間以上	気温等により異なります

極淡色の場合に屋外において若干エローイングする場合があります。  
用途選定の時に御留意下さい。

## ●取扱注意事項

スプレーダストや塗料の付着したウェスは、酸化重合反応による熱が蓄積すると自然発火する恐れがありますので、破棄するまでは水に漬けておいて下さい。

## ●用途

重車両、軽車両、運搬機、建設機械、農機具、その他金属製品

## ●荷姿

原色        16kg   4kg  
シンナー   16L  
調色品     16kg   4kg

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
<p>1. 引火性の液体である。</p> <p>2. 有機溶剤中毒の恐れがある。</p> <p>3. 健康に有害な物質を含有している。</p>				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

## 火気厳禁

- \* 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- \* 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。

  
**ナトコ株式会社**  
<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本社 / 本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795