

エポキシ樹脂系二液型金属用プライマー

スターク® E プライマー

「スターク® Eプライマー」は各種金属に対して密着性・防食性・耐薬品性・耐溶剤性に優れた二液型エポキシプライマーです。

●特 長

1. 金属素材に対して密着性にすぐれています。

鉄、亜鉛メッキ、軽金属に対し優れた付着性を示します。

2. 長期に渡り防食性を発揮します。

特殊エポキシ合成樹脂の特性と防錆顔料の使用により、屋外建造物の防食性を発揮します。特に亜鉛メッキ鋼板には優れた性能を示します。

3. 耐水性・耐湿性・耐薬品性の諸物性が優れています。

耐水性はもちろん、エポキシ樹脂の特性である耐薬品性に優れ、工作機械で使われる水性切削油性に優れた性能を発揮致します。

4. 無公害防錆顔料を使用している公害対策品です。

クロム・鉛を一切使わず土壌、水質汚染を考慮した商品です。

5. 手離れの良いプライマーです。

エアレススプレー、エアスプレー、刷毛塗り、ローラー塗装が可能で被塗物の形状、環境により塗装方法を選択して下さい。特に、「タレ難い」塗料設計で立面作業が大変しやすい。

●使用方法及び注意事項

- 1・ 使用前には必ずよく攪拌して下さい。
- 2・ 希釈には専用シンナーをご使用下さい。
- 3・ 自然乾燥は20℃—30時間、焼付乾燥は120℃—20分です。
- 4・ 塗料の配合比は重量比で

主 剤 ： 硬化剤 = 100 ： 10

- 5・ 可使時間は25℃—4～8時間です（希釈粘度により異なります）

●シンナーと使用区分

1.種類

コード	品 名	使用範囲
TE-502	エポキシシンナー No.502	冬期
TE-504	エポキシシンナー No.504	春秋期
TE-505	エポキシシンナー No.505	夏期

2.季節とシンナーの使用区分

塗装方法	冬期（15℃以下）	春秋期（15-25℃）	夏期（25℃以上）
エアースプレー塗装	エポキシシンナーNo.502	エポキシシンナーNo.504	エポキシシンナーNo.505
刷毛塗り塗装	エポキシシンナーNo.502	エポキシシンナーNo.504	エポキシシンナーNo.505

●塗料調合

1.塗装方法による粘度と希釈比

塗装方法	塗料粘度（岩田カップ）	希 釈 比
エアースプレー塗装	20±3秒	100：10：15—25
エアレスプレー塗装	40±10秒	100：10：5—15
刷毛塗り塗装	50±10秒	100：10：5—15

●塗布面積

塗装方法	塗布面積（塗料1kg当り）
エアースプレー塗装	7—9平方メートル
刷毛塗り塗装	9—11平方メートル

● 塗装仕様例

工 程	塗 装 条 件	
素 地 調 整	サンドペーパー・サンドプラス等で錆を除去する	
下 塗	スターク®Eプライマーグレー	1 0 0 部
	スターク®Eプライマー硬化剤	1 0 部
	エポキシシンナー	1 5 ～ 2 5 部
	塗装膜厚 ： 2 0 — 3 0 μ	
乾 燥	2 0 ℃ — 1 2 時間 ～ 7 日	
上 塗	スターク®1主剤	1 0 0 部
	スターク®1硬化剤	2 0 部
	ウレタンシンナーM	2 5 ～ 3 5 部
	塗装膜厚 ： 2 0 — 3 0 μ	
乾 燥	2 0 ℃ — 1 2 時間以上	

● 塗膜性能比較試験

	結 果	試 験 条 件
基盤目試験	1 0 0 / 1 0 0	1 mm間隔
屈曲試験	合格	3 mm折り曲げ
衝撃試験	合格	5 0 0 g / 5 0 c m
耐水性	異常なし	水道水 4 0 ℃ — 2 4 0 時間浸漬
耐湿試験	異常なし	5 0 ℃ 湿度 9 8 % — 2 4 0 時間放置
耐塩水噴霧試験	合格	2 4 0 時間噴霧（ J I S ）
耐酸性試験	合格	1 0 % 硫酸 1 年間浸漬
耐アルカリ性試験	合格	5 % カセイソーダ 1 年間浸漬

（注）試験条件

- 素材 ： S P C C - D
- 下塗 ： スターク®Eプライマーグレー 2 0 μm 2 0 ℃ — 2 4 時間乾燥
- 上塗 ： スターク®1 3 0 μm 2 0 ℃ — 7 時間乾燥

＊参考資料

素材	処理	下塗	下塗乾燥	上塗	上塗乾燥	耐水性（４０℃）	塩水噴霧
# 3 1 0 0	リン酸亜鉛処理	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	5 0 0 Hr 3 mm
# 5 2 5 T	リン酸鉄処理	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr □	2 4 0 Hr 1 mm
# 5 2 5 T	リン酸鉄処理	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	5 0 0 Hr ○	2 4 0 Hr 3 mm
S P C C-B	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr □	2 4 0 Hr 1 mm
S P C C-B	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	1 9 6 Hr 3 mm
S P C C-D	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr □	2 4 0 Hr 1 mm
S U S 3 0 4	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	6 0 0 Hr ○	未試験
S U S 3 0 4	アルカリ脱脂	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	5 0 0 Hr ○	1 0 0 0 Hr 3 mm
アルミ 5 0 5 2	アルカリ脱脂	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	5 0 0 Hr ○	1 0 0 0 Hr 3 mm
エクセライト	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr ○	2 4 0 Hr 1 mm
ジंकライト	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr ×	2 4 0 Hr 1 mm
トタン	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr □ 8 M	2 4 0 Hr 全面
ドブ亜鉛メッキ	シンナー	スターク®E	8 0℃—2 0 分	スターク®1	8 0℃—2 0 分	2 4 0 Hr △ 7 M D	2 4 0 Hr 1 mm
ドブ亜鉛メッキ	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	2 4 0 Hr 3 mm
ドブ亜鉛メッキ	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	2 4 0 Hr 3 mm
ボンデ鋼板	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	6 0 0 Hr 1 mm
ボンデ鋼板	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	5 0 0 Hr ○	5 0 0 Hr 3 mm
黒皮鋼板	シンナー	スターク®E	常温 2 4 H	スターク®1	常温 7 日	2 4 0 Hr ○	1 2 0 Hr 3 mm

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。				

《注意事項》 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、破棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 謝って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照下さい。

火気厳禁

- * 本カタログの内容については、予告なく変更することがあります。
- * 当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



ナトコ株式会社

<https://www.natoco.co.jp>

特約店

● 本 社 / 本 社 工 場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
● 群 馬 工 場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL.0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
● 東 部 支 店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番地12号M2ビル	TEL.048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
● 中 部 支 店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL.0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
● 西 部 支 店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号RISE88ビル 5F 501号室	TEL.06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
● 西 南 部 支 店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10南近代ビル9F	TEL.092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
● 沼 田 出 張 所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL.0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795