

Super One[®]

工機向け2液シリコンアクリル樹脂塗料

特化則対応

RoHS 対応

F★★★★



工機向け

Super One[®] の優れた特長

工程短縮

1 コート化を実現！乾燥も早く、厚膜塗装が可能です

耐切削油

従来の2コート塗装に匹敵する高い耐切削油性を発揮します

耐食性

1 コートでサビの発生や紫外線による塗膜劣化を抑えます

環境対応

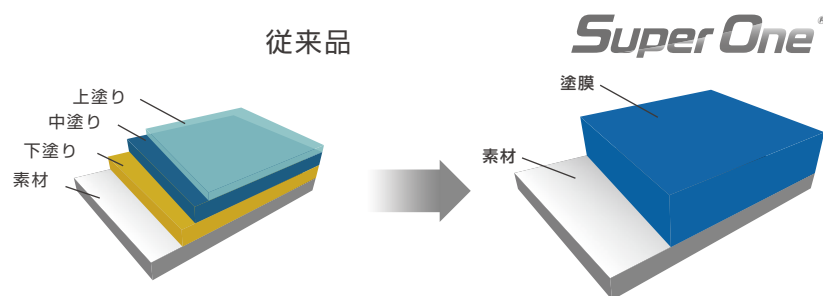
特化則、RoHS、F★★★★等に対応しています



1 コート化を実現！乾燥も早く、厚膜塗装が可能です

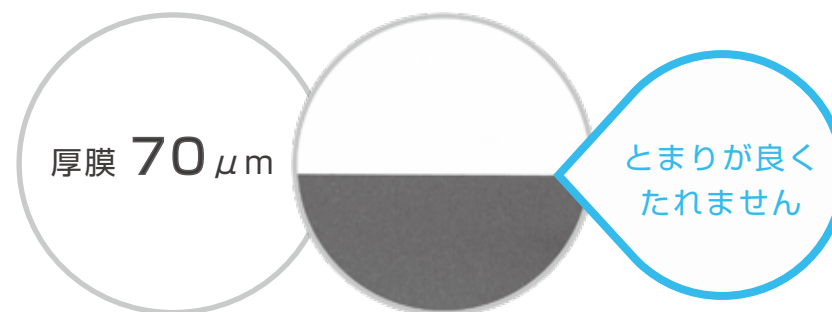
1 コートで下上一貫塗装を実現

プライマー塗装なしで優れた付着力と防錆力



厚膜塗装が可能

厚膜塗装でき、作業性向上



優れた乾燥性

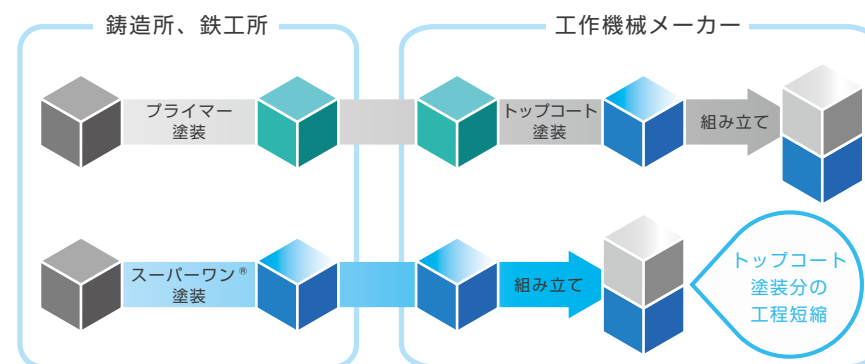
優れた指触乾燥性で作業性 UP



	スーパーワン®	2液エポキシ	2液ウレタン
指触乾燥	30分	60分	30分
指圧乾燥	60分	60分以上	60分以上

※25℃にて

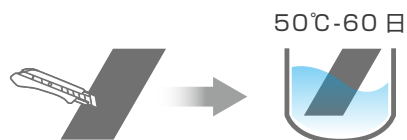
優れた作業性



耐切削油

従来の2コート塗装に匹敵する高い耐切削油性を発揮します

試験方法



試験方法：5% シンタイロ 9954 水溶液
2mm 碁盤目カット後
50℃-60 日浸漬
基材：ダル鋼板 (SPCC-SD)
膜厚：50 μ m(プライマー30 μ m、
ウレタントップ20 μ m)
乾燥条件：20℃-7日

Super One®

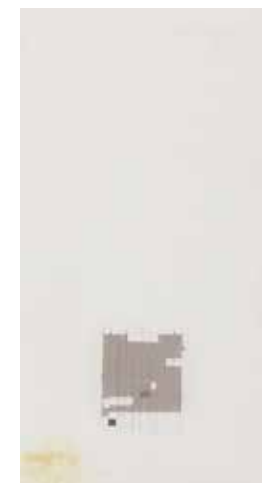
A 社エポキシプライマー
+ウレタントップ

B 社エポキシプライマー
+ウレタントップ

C 社エポキシプライマー
+エポキシトップ



1 コート



2 コート

1 コートで
優れた耐切削油性能

各種切削油でも

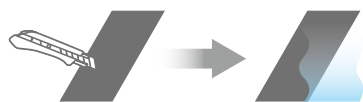
試験切削油			スーパーワン® ホワイト 結果	
品名	タイプ	濃度	20℃ 7日	60℃30分→20℃ 7日
シンタイロ 9954	水溶性シンセティック	5%	異常なし	異常なし
ユシローケン シンセティック #663	水溶性シンセティック	5%	異常なし	異常なし
ハイチップ NC-11	ソリュブル	5%	異常なし	異常なし
ハイチップ NC-21K 改	ソリュブル	5%	異常なし	異常なし
ユシローケン EC50T3	エマルジョン	5%	異常なし	異常なし
スギカット CE14-KP	エマルジョン	5%	異常なし	異常なし
ユシローケン FGM-520	マイクロエマルジョン	5%	異常なし	異常なし
ダイカトール MS-10T	油系	100%	異常なし	異常なし

※その他についてはお問い合わせください。

耐食性

高い防錆力で素材を保護

試験方法



試験方法：クロスカット後 35℃
5% 塩化ナトリウム水溶液
連続噴霧 240 時間
片側剥離幅 3mm 以内
基材：ダル鋼板 (SPCC-SD)
膜厚：50μm(プライマー 30μm、
ウレタントップ 20μm)
乾燥条件：20℃-7日

1 コートで
優れた防食性能

Super One®



1 コート

エポキシプライマー
+ウレタントップ



エポキシプライマー
+エポキシトップ

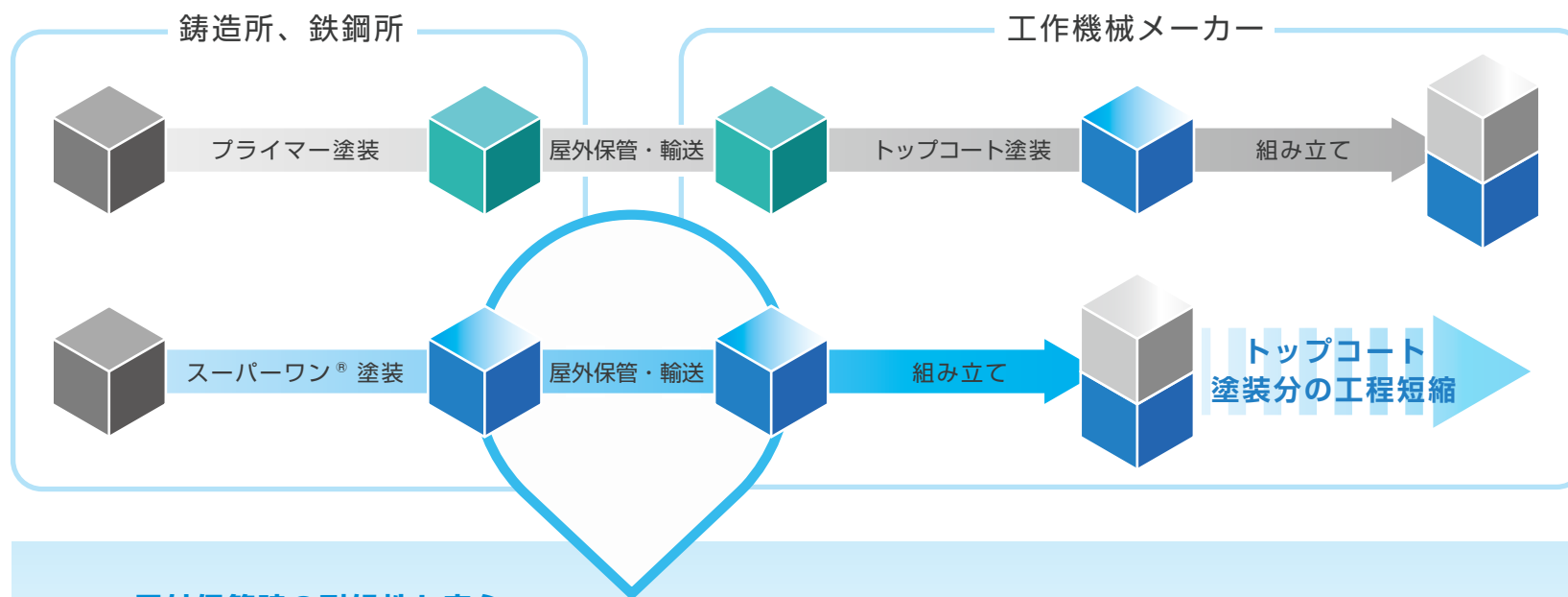


2 コート (現行仕様)

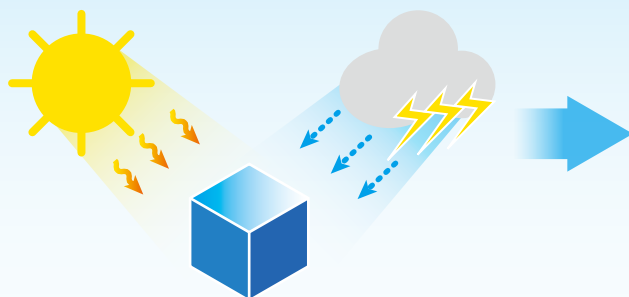
耐候性

経済的な高耐候設計

塗装後の屋外保管による変色・光沢低下が少なく、トップコート塗装分の工程を短縮できます



屋外保管時の耐候性も安心



■サンシャインウェザオメーター 1500時間

	スーパーワン®	ウレタン (自動車補修用)	エポキシ
光沢保持率	70%以上	70%以上	30%以上
色差 (ΔE)	0.4	1.0以上	3.0以上

特化則対応

エチルベンゼン・MIBK・ナフタレン・スチレン等の

特定化学物質は使用しておりません。

またトルエン・キシレンの使用もない為、PRTR 法の対象物質削減が可能です。

RoHS 対応

規制物質である鉛、水銀、カドミウム、六価クロム等を使用しておりません。

その為、無鉛塗料としてご使用出来ます。

F★★★★対応

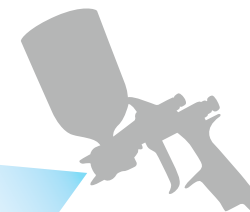
ホルムアルデヒドが発生することはありません。

建築基準法に定められた「ホルムアルデヒド放散量」の規制において、
使用面積の制限なくご使用できます。

Super One[®] の優れた特長

塗装機を選ばない

今お使いのエアスプレー、エアレス、更に静電塗装にも対応します。



幅広い乾燥性を実現

常温乾燥から強制乾燥まで可能です。

常温乾燥

25℃ / 7日

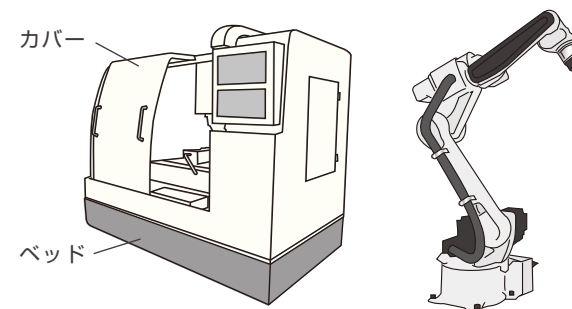
強制乾燥

60℃ / 30分

焼付が困難な
ワークに対しても
塗装が可能です

工作機械・産業ロボットの様々なパーツに対応

カバー（板金）からベッド（鋳物）まで
さまざまなパーツに適用します。



塗膜性能 (スーパーワン[®] ホワイト)

基材：ダル鋼板 (SPCC-SD)
膜厚：50μm

試験項目	乾燥条件		試験条件
	20℃ 7日	60℃30分→20℃7日	
光沢	80	80	60° 鏡面反射
硬度 25℃-7日後	2H	2H	三菱鉛筆 uni スクラッチ試験
硬度 25℃-30日後	3H	3H	
碁盤目試験	0/100	0/100	1mm 碁盤目テープ剥離
衝撃試験	合格	合格	デュポン式 1/4φ 500g-40cm
折り曲げ試験	合格	合格	6mmφ 折り曲げ
エリクセン試験	合格	合格	6mm 押し出し
描画試験	合格	合格	荷重 500g 10mmφ
耐汚染試験	合格	合格	マッキー黒赤 24 時間後シンナー拭き取り
耐切削油試験	合格	合格	5% シンタイロ 9954 水溶液 50℃ 60 日浸漬
耐塩水噴霧試験	合格	合格	35℃ 5% 塩化ナトリウム水溶液連続噴霧 240 時間 片側剥離幅 3mm 以内
耐溶剤試験	異常なし	異常なし	MEK、キシレン含浸ウエス - ラビング 20 回
耐温水試験	異常なし	異常なし	40℃ 温水 240 時間浸漬
耐酸試験	異常なし	異常なし	5% 硫酸水溶液 240 時間浸漬
耐アルカリ試験	異常なし	異常なし	5% 水酸化ナトリウム水溶液 240 時間浸漬

●消防法による区分●

原色類は第二石油類・危険物等級Ⅲ

	引 火 性 あ り	業 務 用	有 害 性 あ り	
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

(注意事項) 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS (安全データシート) をご参照ください。

火気厳禁



特約店

ナトコ株式会社

本社／本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080

群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708

東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490

中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654

西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 TEL.06-4802-0222(代) FAX.06-4802-0200
RISE88ビル 5F 501号室

西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810

沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795