

Dera Tu-Ku®

シリコンアクリル樹脂塗料

特化則対応

RoHS 対応

F★★★★

DeraTu-Ku[®] の優れた特長

密着性

メッキ、アルミ、ステンレス、プラスチック等の素材に幅広く使用可能です

工程短縮

1 コート化を実現！乾燥も早く大幅に作業時間を削減できます

高平滑

高いレベリング性を有し、綺麗な仕上がりを実現します

環境対応

特化則、RoHS、F★★★★等に対応しています



密着性

メッキ、アルミ、ステンレス、プラスチック等の素材に幅広く使用可能です

基材	使用テストピース	デラック® クリヤー		デラック® ホワイト	
		一次密着	温水試験(二次密着)	一次密着	温水試験(二次密着)
鉄	SPCC-SD	○	○	○	○
	リン酸亜鉛処理	○	○	○	○
	リン酸鉄処理	○	○	○	○
	SS-400(黒革)	○	○	○	○
メッキ	ドブ亜鉛	○	○	○	○
	クロムメッキ	○	○	○	○
	ZAM 鋼板	○	○	○	○
アルミ	A-5052	○	○	○	○
	A-6063	○	○	○	○
	A-5052 B2 アルマイト処理	○	○	○	○
	A-6063 B2 アルマイト処理	○	○	○	○
	A-1050	○	○	○	○
ステンレス	SUS304 HL 仕上げ	○	○	○	○
	SUS304 8B 鏡面仕上げ	○	○	○	○
	SUS 430	○	○	○	○
その他金属	真鍮	○	○	○	○
	チタン	○	○	○	○
	C1100 タフピッチ銅	○	○	○	○
	AZ31B(マグネシウム合金)	○	○	○	○
プラスチック等	PA6	○	○	○	○
	PA6,6	○	○	○	○
	PC+ABS	○	○	○	○
	CFRP	○	○	○	○

●密着 0/100(1mm 基盤目)

及び外観異常がなければ

○とする

●塗板作成条件

膜厚：30 μ m

乾燥：80℃30分乾燥後、

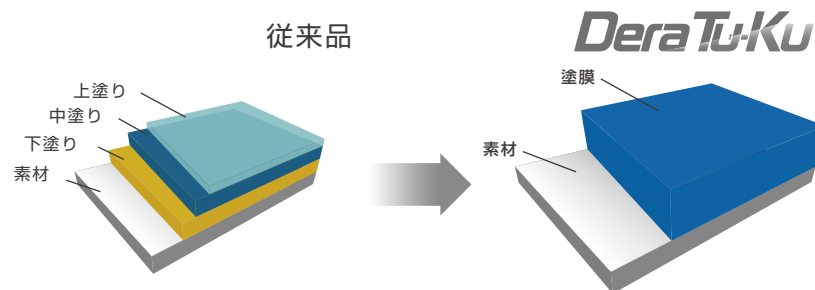
25℃7日間乾燥

●40℃温水 240 時間浸漬

1 コート化を実現！乾燥も早く、厚膜塗装が可能です

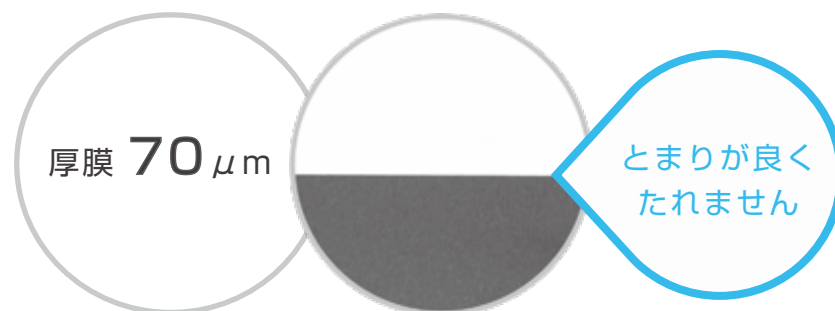
1 コートで下上一貫塗装を実現

プライマー塗装なしで優れた付着力



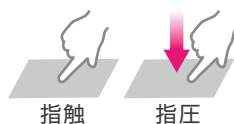
厚膜塗装が可能

厚膜塗装でき、作業性向上



優れた乾燥性

優れた指触乾燥性で作業性 UP



	デラツーク®	従来シリコン アクリル	2液エポキシ	2液ウレタン
指触乾燥	30分	30分	60分	30分
指圧乾燥	60分	60分	60分以上	60分以上

※25℃にて

高平滑

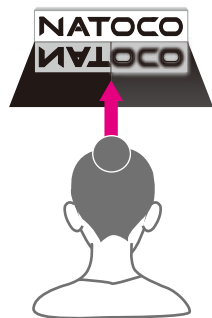
高いレベリング性を有し、綺麗な仕上がりを実現します

ブラック塗膜の仕上がり比較

基材：SUS304 8B

鏡面仕上げ

試験方法



「NATOCO」と印刷した
パネルを塗板上に設置



DeraTu-Ku®

30 μ m

○ 吸い込みもなく、平滑な塗装面です

断面模式図：



従来塗板

下：エポキシプライマー 15 μ m

上：ウレタン 20 μ m

× 吸い込みによって塗装面が悪くなっています

断面模式図：



特化則対応

エチルベンゼン・MIBK・ナフタレン・スチレン等の

特定化学物質は使用しておりません。

またトルエン・キシレンの使用もない為、PRTR 法の対象物質削減が可能です。

RoHS 対応

規制物質である鉛、水銀、カドミウム、六価クロム等を使用しておりません。

その為、無鉛塗料としてご使用出来ます。

F★★★★対応

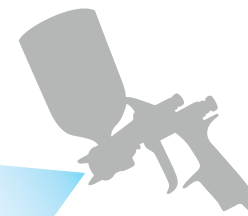
ホルムアルデヒドが発生することはありません。

建築基準法に定められた「ホルムアルデヒド放散量」の規制において、
使用面積の制限なくご使用できます。

DeraTu-Ku[®] の優れた特長

塗装機を選ばない

今お使いのエアスプレー、エアレス、更に静電塗装にも対応します。



幅広い乾燥性を実現

常温乾燥から焼付乾燥まで可能です。

常温乾燥

25℃ / 7日

焼付乾燥

100℃ / 20分

焼付が困難な
ワークに対しても
塗装が可能

経済的な高耐候性設計

塗装後の屋外保管による変色、
光沢低下が少なくサビ取りや
再塗装を削減できます。

サンシャイン
ウェザオメーター
1500 時間

光沢保持率 色差 (ΔE)
70%以上 **0.4**

塗膜性能

基材：ダル鋼板 (SPCC-SD)
膜厚：30μm

試験項目	デラック® クリヤー		デラック® ホワイト		試験条件
	20℃ 7日	80℃30分→20℃ 7日	20℃ 7日	80℃30分→20℃ 7日	
光沢	80	80	80	80	60° 鏡面反射
硬度 25℃-7日後	H	H	2H	2H	三菱鉛筆 uni スクラッチ試験
硬度 25℃-30日後	H	H	3H	3H	
碁盤目試験	0/100	0/100	0/100	0/100	1mm 碁盤目テープ剥離
衝撃試験	合格	合格	合格	合格	デュポン式 1/4φ 500g-50cm
折り曲げ試験	合格	合格	合格	合格	6mmφ 折り曲げ
エリクセン試験	合格	合格	合格	合格	6mm 押し出し
耐汚染試験	合格	合格	合格	合格	マッキー黒赤 24 時間後シンナー拭き取り
耐溶剤試験	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	MEK、キシレン含浸ウエス - ラビング 20 回
耐水試験	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	40℃ 温水 240 時間浸漬
耐酸試験	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	5% 硫酸水溶液 240 時間浸漬
耐アルカリ試験	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	5% 水酸化ナトリウム水溶液 240 時間浸漬

● 消防法による区分 ●

原色類は第二石油類・危険物等級Ⅲ

	引火性あり	業 務 用		有害性あり	
		警 告			
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。					

(注意事項) 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。
13. 詳細はSDS (安全データシート) をご参照ください。

火気厳禁



特約店

ナトコ株式会社

本社／本社工場	〒470-0213	愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL0561-32-2285(代)	FAX.0561-34-1080
群馬工場	〒379-2312	群馬県みどり市笠懸町久宮92-9	TEL0277-77-1703(代)	FAX.0277-77-1708
東部支店	〒336-0022	埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル	TEL048-844-8461(代)	FAX.048-844-8490
中部支店	〒470-0213	愛知県みよし市打越町生賀山18番地	TEL0561-32-9653	FAX.0561-32-9654
西部支店	〒531-0074	大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 RISE88ビル 5F 501号室	TEL06-4802-0222(代)	FAX.06-4802-0200
西南部支店	〒812-0016	福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F	TEL092-432-2811(代)	FAX.092-432-2810
沼田出張所	〒379-1308	群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3	TEL0278-62-2736(代)	FAX.0278-62-2795