

# ラッカー下地

ナトコ「ラッカー下地」は硝化綿をベースにした速乾型ラッカープライマーで速乾、塗膜性能を重視した「ラッカープライマー錆、グレー」と隠ぺい力を特長とした「Zプライマー」の2種類があります。

## ●特長

### 1. 高光沢で美観を保ちます。

鮮明な赤錆色で、光沢が高いため、美しい仕上りを示します。

### 2. 密着が良いので高性能を発揮します。

ラッカープライマーとしては密着に優れ、耐水性、耐塩水噴霧性の良い塗膜を形成します。

### 3. 沈殿がなく、貯蔵安定性が良い。

貯蔵中における沈殿がほとんど無く、塗料の無駄がありません。

## ●使用方法及び注意事項

1. 使用前には必ずよく攪拌して下さい。
2. 被塗物の錆、ゴミ、油分等は十分除去して下さい。
3. 希釈にはラッカーシンナーをご使用下さい。
4. 多湿時には、ブラッシング（白化現象）を起しますのでリターダーシンナーまたはノンブラッシングを混合して下さい。

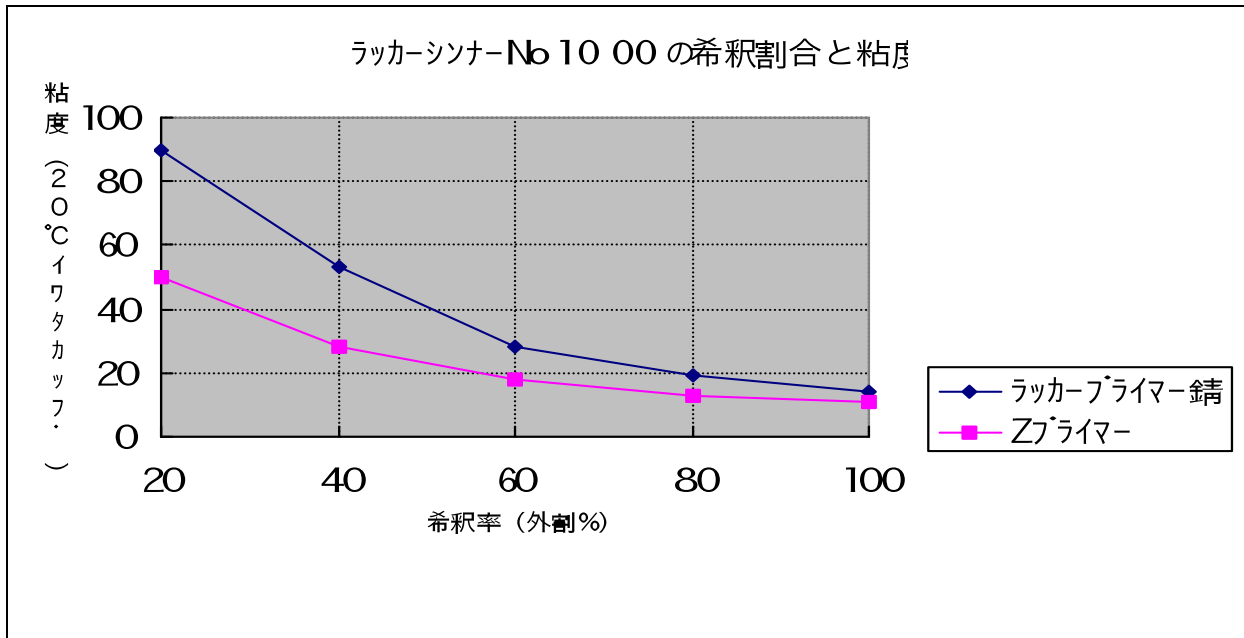
品 種	添加量（対塗料）
リターダーシンナー	5～10%
ノンブラッシング	3～5%

## ●塗料の調合

### 塗装粘度と希釈比

品 種	塗装粘度（岩田カップ）	希 釈 比
プライマーグレー	18±3秒	100：80～100
プライマー錆	18±3秒	100：80～100
Zプライマー錆	18±3秒	100：60～80

## 希釈粘度曲線



## ● 塗布面積

塗 装 方 法	塗布面積 (塗料 1kg 当り)
プライマーグレー	5 - 6 平方メートル
プライマー錆	5 - 6 平方メートル
Zプライマー錆	4 - 5 平方メートル

## ● 塗膜性能比較試験

	プライマー-錆	Zプライマー-錆	試験条件
乾燥 (分)	10 ~ 20分	10 ~ 20分	20℃
希釈割合	100 : 90	100 : 70	20℃ #500シンナー
光沢 (%)	85	36	60度鏡面反射率
不揮発分	39 ± 2%	32 ± 2%	105℃ 3時間加熱
基盤目試験	100 / 100	100 / 100	1mm間隔 テープ剥離
屈曲試験	合格	合格	6mm折り曲げ
衝撃試験	合格	合格	300g / 50cm落下
耐水性	異常なし	異常なし	水道水 24時間浸漬
耐塩水噴霧試験	合格	合格	24時間噴霧 (JIS)

## ● 特性と法規表示

コード	品 名	N . V	粘 度	硬 度	比 重	引火点	危険物
LP-701	プライマー-グレー	42 ± 2	24 ± 2P	F<	1.059	4	第1石油類
LP-710	プライマー-錆	39 ± 2	24 ± 2P	H	1.036	4	第1石油類
LP-719	Zプライマー-錆	32 ± 2	11 ± 2P	H	1.017	5	第1石油類



## ●用途

重車両、軽車両、運搬機、建設機械、農機具、その他金属製品

## ●荷姿

塗料 16L・4L（4缶詰）

シンナー 16L

	引火性あり	業務用 警告	有害性あり	
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

《注意事項》通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。

**火気厳禁**

本カタログは改良のため性能その他を変更することがあります。



**ナトコ株式会社**

<http://www.natoco.co.jp/>

特約店

本社/本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080  
群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708  
東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490  
中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654  
西部支店 〒532-0035 大阪府大阪市淀川区三津屋南3丁目18番7 TEL.06-6308-2824(代) FAX.06-6300-1741  
西南部支店 〒812-0018 福岡県福岡市博多区住吉4丁目5番2号丸ビル302号 TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810  
沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795  
山口出張所 〒754-0122 山口県美祿市美東町真西山756-89リーディングプラザ十文字工業団地 TEL.08396-5-0281(代) FAX.08396-5-0282