

エポキシ樹脂系  
金属用プライマー

# スタークEプライマー 1液速乾グレー

「スタークEプライマー 1液速乾グレー」は特殊変性エポキシ樹脂を主成分に無公害防錆顔料を配合した下塗塗料です。

各種金属素材に対して優れた密着性・耐食性を有しており、しかも常乾から焼付まで幅広く使用できる高性能万能プライマーです。

## 特 長

### 1. 各種金属素材に対する密着性が優れています。

一般鉄鋼素材はもちろん、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス、アルミなどにも優れた付着性を示します。

### 2. 防食力が優れています。

特殊変性エポキシ樹脂と無公害防錆顔料の使用により、未処理の軟鋼板に対しても優れた防錆効果を発揮します。

### 3. 常乾から焼付まで幅広く適用できます。

ラッカー、ウレタン、フタル酸、メラミン焼付、アクリル焼付と適用範囲が広く、上塗塗料に合わせた乾燥条件を選択できます。

### 4. 各種塗装方法で使用できます。

スプレー塗装、静電塗装、エアレス塗装で使用できます。

### 5. 無公害防錆顔料を使用している公害対策品です。

クロム・鉛等有害な防錆顔料は一切使用していませんので安心してご使用できます。

### 6. 1液タイプですので調合が容易で、塗料のロスが低減できます。

2液タイプのように硬化剤を混ぜる必要はなく、可使時間がありませんので、調合が容易で塗料のロスを低減できます。

## 用 途

電気器具、配電盤、車両部品、農機具、道路資材、エクステリア 等  
耐蝕性が要求される分野

## 使用方法及び注意事項

1. 使用前には必ずよく攪拌して下さい。
2. 希釈には専用シンナーをご使用ください。
3. 乾燥条件は常温から180℃まで幅広い条件で使用可能です。
4. ガン、塗料供給装置等の洗浄は専用シンナーにて行ってください。
5. 使用後は密栓をして冷暗所に保管してください。

## 塗料性状

項目	規格	条件
粘度	5 ± 1 dpa・s	回転式粘度計
加熱残分	49 ± 2 %	105℃ - 3時間加熱
比重	1.23	カップ式比重計
引火点	10℃	セタ式
色相	N-7.5相当	

## シンナーと使用区分

コードNo.	品名	季節	乾燥条件
TE-501	エポキシシンナー No.501	厳冬期	常温
TE-502	エポキシシンナー No.502	冬期	常温
TE-504	エポキシシンナー No.504	春秋期	常温
TE-505	エポキシシンナー No.505	夏期	常温
TE-100	タフプライマーシンナー No.100	厳冬期	焼付
TE-101	タフプライマーシンナー No.101	冬期	焼付
TE-102	タフプライマーシンナー No.102	春秋期	焼付
TE-103	タフプライマーシンナー No.103	夏期	焼付
TE-104	タフプライマーシンナー No.104	盛夏期	焼付

★静電塗装—焼付の場合は1季節乾燥を遅くして使用して下さい。

## 塗料の調合

塗装方法	塗装粘度(岩田カップ)	希釈比
エアースプレー塗装	20 ± 3秒	100 : 35
エアレス塗装	25 ± 3秒	100 : 30
エア-霧化静電塗装	15 ± 3秒	100 : 45

## 塗布面積

塗装方法	塗布面積(塗料1kg当り)
エアースプレー塗装	7 - 8 m <sup>2</sup>
エア-霧化静電塗装	8 - 9 m <sup>2</sup>

## 塗装仕様例

### 常温乾燥(エアースプレー)

工程	塗装条件	
素地調整	サンドペーパー・サンドブラスト等で錆を除去する	
下塗	スタークEプライマー 1液速乾グレー	100部
	エポキシシンナー No.501 粘度：20秒(岩田カップ) 塗装膜厚：10-20 μm	35部
乾燥	20℃-30分以上	
上塗	スターク1 主剤	100部
	スターク1 001硬化剤	25部
	ウレタンMシンナー No.702 粘度：18秒(岩田カップ) 塗装膜厚：20-30 μ	30部
乾燥	20℃-72時間	

### 焼付乾燥(エア-霧化静電塗装)

工程	塗装条件	
脱脂	アルカリ脱脂	
化成皮膜	リン酸亜鉛処理	
下塗	スタークEプライマー 1液速乾グレー	100部
	タフプライマーシンナー No.102 粘度：13秒(岩田カップ) 塗装膜厚：10-20 μm	45部
セッティング	20℃-5分	
上塗	アクリスト	100部
	アクリストシンナー No.312 粘度：15秒(岩田カップ) 塗装膜厚：20-30 μ	40部
乾燥	140℃-20分 2コート1ベーク	

## 塗膜性能比較試験

### 上塗：アクリルウレタン

	試験条件	軟鋼板	ボンデ鋼板	SUS-304	アルミ板
基盤目試験	1mm間隔	100/100	100/100	100/100	100/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆	H	H	H	H
衝撃試験	デュボン式 1/2φ 500g-50cm	合格	合格	合格	合格
耐水性	40℃水道水 浸漬時間	120時間	240時間	360時間	360時間
	40℃水道水 2次付着性	100/100	100/100	100/100	100/100
塩水噴霧性	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>	240時間	240時間	720時間<	720時間<

### 上塗：アクリル焼付



	試験条件	軟鋼板	ボンデ鋼板	SUS-304	アルミ板
基盤目試験	1mm間隔	100/100	100/100	100/100	100/100
鉛筆硬度	三菱鉛筆	3H	3H	3H	3H
衝撃試験	デュボン式 1/2φ 500g-50cm	合格	合格	合格	合格
耐水性	40℃水道水 浸漬時間	240時間	360時間	360時間	360時間
	40℃水道水 2次付着性	100/100	100/100	100/100	100/100
塩水噴霧性	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>	240時間	360時間	720時間<	720時間<

## 関連法規則表示

項目	表示
危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物

## 荷 姿

16kg・4kg (リパック)

	引火性あり	業務用 警告	有害性あり	
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

**《注意事項》** 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。

**火気厳禁**

本カタログは改良のため性能その他を変更することがあります。



<http://www.natoco.co.jp/>

特約店

本社／本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080  
群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708  
東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490  
中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654  
西部支店 〒532-0035 大阪府大阪市淀川区三津屋南3丁目18番7 TEL.06-6308-2824(代) FAX.06-6300-1741  
西南部支店 〒812-0018 福岡県福岡市博多区住吉4丁目5番2号丸ビル302号 TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810  
沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795  
山口出張所 〒754-0122 山口県美祿市美東町真名西山756-89リーディングプラザ十文字工業団地 TEL.08396-5-0281(代) FAX.08396-5-0282