

特殊変性エポキシ樹脂下地塗料

タフプライマー

『タフプライマー』は特殊変性エポキシ樹脂を主成分とし、これに無公害防錆顔料を配合した焼付型高性能プライマーです。

特殊変性エポキシ樹脂の特性である密着性・耐水性・耐薬品性、耐蝕性が優れ、一般的な鉄鋼板はもとよりステンレス、アルミ等の軽合金に対しても優れた塗膜性能を発揮致します。

●特長

1. 防錆力が優れています。

無公害防錆顔料を使用し、未処理の軟鋼板に対してもリン酸塩処理した素材に匹敵する耐水・耐食性を示します。

2. 各種金属素材に対する付着性が優れています。

一般鉄鋼素材は勿論、亜鉛メッキ鋼板、軽金属（アルミ・マグネシウム・錫・亜鉛等）などに対し優れた付着性を示します。

3. 上塗塗料と密着性が良い。

メラミン、アクリル焼付けのみならず、エポキシ塗料・フタル酸塗料に対しても優れた密着性を示します。

4. 低公害塗料です。

ジंकクロメートの様に有害なクロム系防錆顔料は一切使用しておりませんので安心してご使用頂けます。

●使用方法及び注意事項

1. 被塗物の水分、油分、ゴミ等を十分除去して下さい。
2. 使用前に良く攪拌して下さい。
3. 希釈にはタフプライマーシンナーをご使用下さい。
4. 焼付け条件
 - ・ 2コート1ベークも可能ですが、上塗が淡彩色の場合は避けてください。
 - ・ 標準焼付は150℃-20分が標準条件です。
5. ガン、供給装置の洗浄は専用シンナーにて行って下さい。
6. 使用後は密栓して保管して下さい。

●シンナーと使用区分

1. 種類

コード番号	品名	乾燥
TE-101	タフプライマーシンナーNo.101	早い
TE-102	タフプライマーシンナーNo.102	↑
TE-103	タフプライマーシンナーNo.103	↓
TE-104	タフプライマーシンナーNo.104	遅い

2. 季節とシンナーの使用区分

塗装方法	冬期 (15℃以下)	春秋期 (15-25℃)	夏期 (25℃以上)
エアースプレー塗装	TE-101	TE-102	TE-103
エアレス塗装	TE-101	TE-102	TE-103
静電塗装	TE-102	TE-103	TE-104
刷毛塗り塗装	TE-102	TE-103	TE-104

●塗料の調合

塗装方法による粘度と希釈比

塗装方法	塗装粘度 (岩田カップ)	希釈比
エアースプレー塗装	16 ± 2 秒	100 : 40 - 50
エアレス塗装	18 ± 2 秒	100 : 35 - 45
静電塗装	12 ± 2 秒	100 : 50 - 60
刷毛塗り塗装	25 ± 5 秒	100 : 25 - 30

●塗布面積

塗装方法	塗布面積 (塗料 1kg 当り)
エアースプレー塗装	7 - 8 平方メートル
静電塗装	8 - 9 平方メートル

●塗料性状

項目	規格	条件
粘度	5 ± 1 d Pas	リオン式回転粘度計
加熱残分	29 ± 2 %	105℃ - 3時間加熱
比重	1.06	

●塗料の成分

成 分	重量比 (%)
樹 脂	20.0
顔 料	20.0
芳香族炭化水素系溶剤	19.0
グリコール系溶剤	11.0
ケトン系溶剤	22.0
アルコール系溶剤	7.0
助 剤	1.0
合 計	100.0

●塗装仕様例

工 程	塗 装 条 件
塗装条件	2C2B (ウエットオンウエット)
被塗物	門扉
素 材	アルミダイキャスト
脱 脂	アルカリ脱脂
前処理	燐酸処理
塗装機	エア―静電塗装機
下 塗	タフプライマーグレー
希釈条件	粘度：17±2 秒 膜厚：10～20 μ
焼付条件	150℃－20分
上 塗	アクリスト
希釈条件	粘度：15±2 秒 膜厚：20～25 μ
焼付条件	140℃－20分

●塗膜性能比較試験

試験項目		試験結果		試験条件
	下塗	タフプライマーグレー		
	焼付条件	W e t - o n - W e t		
	上塗	アクリスト	マイルドメリット	
	焼付条件	140-20	130-20	℃一分
S P C C	描画試験	合 格	合 格	荷重 500g-10mmΦ
	衝撃試験	合 格	合 格	テュボン式 1/4" Φ500g-50cm
	碁盤目試験	100/100	100/100	1mm、100個、テフ°剥離
	耐水試験	360時間	48時間	40℃- 時間浸漬
	ブリスター	10	10	ASTM-D714による評価点
	二次密着	合格	合格	1時間後テフ°剥離
	塩水噴霧試験	240時間	72時間	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>
燐 酸 亜 鉛 処 理 板	描画試験	合 格	合 格	荷重 500g-10mmΦ
	衝撃試験	合 格	合 格	テュボン式 1/4" Φ500g-50cm
	碁盤目試験	100/100	100/100	1mm、100個、テフ°剥離
	耐水試験	360時間	360時間	40℃- 時間浸漬
	ブリスター	10	10	ASTM-D714による
	二次密着	合格	合格	1時間後テフ°剥離
	塩水噴霧試験	240時間	240時間	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>
ボ ン デ 鋼 板	描画試験	合 格	合 格	荷重 500g-10mmΦ
	衝撃試験	合 格	合 格	テュボン式 1/4" Φ500g-50cm
	碁盤目試験	100/100	100/100	1mm、100個、テフ°剥離
	耐水試験	480時間	96時間	40℃- 時間浸漬
	ブリスター	10	10	ASTM-D714による
	二次密着	合格	合格	1時間後テフ°剥離
	塩水噴霧試験	240時間	240時間	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>
ジ ン ク ラ イ ト	描画試験	合 格	合 格	荷重 500g-10mmΦ
	衝撃試験	合 格	合 格	テュボン式 1/4" Φ500g-50cm
	碁盤目試験	100/100	100/100	1mm、100個、テフ°剥離
	耐水試験	480時間	72時間	40℃- 時間浸漬
	ブリスター	10	10	ASTM-D714による
	二次密着	合格	合格	1時間後テフ°剥離
	塩水噴霧試験	196時間	120時間	35℃ 5%食塩水噴霧 3mm>
A 5 0 5 2	描画試験	合 格	合 格	荷重 500g-10mmΦ
	衝撃試験	合 格	合 格	テュボン式 1/4" Φ500g-50cm
	碁盤目試験	100/100	100/100	1mm、100個、テフ°剥離
	耐水試験	480時間	480時間	40℃- 時間浸漬
	ブリスター	10	10	ASTM-D714による
	二次密着	合格	合格	1時間後テフ°剥離

●用途



1. 密着に不安な材に
ステンレス・アルミニウム・亜鉛めっき鋼板等。
2. 高性能を要求する物
車両・電気器具・配電盤・道路資材・屋外物置等。
3. 海岸近くの防食性を要求する物
トンネル内・地下室・など腐食性が激しい環境に置かれる物。
4. 耐薬品性を要求される物。
薬品倉庫・実験台・化学工場・プラントなど。

●色数

ホワイト、グレー、ブラック、鍍

●荷姿

原色 16kg・4kg

	引火性あり	業務用	有害性あり	
		警告		
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

【注意事項】 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないで下さい。
2. 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にして下さい。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭布、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
6. 容器からこぼれた場合には布で拭き取って水を張った容器に保管して下さい。
7. 塗料の付着したウエスや塗料カス、研磨カス、スプレーダスト等は、廃棄するまでは必ず水に漬けておいて下さい。
8. 誤って手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の石けん水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は、医師の診察を受けて下さい。
9. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後に、又、誤って飲み込んだ場合も出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
10. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いて下さい。
11. よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない所へ保管して下さい。
12. 中身を完全に使い切ってから廃棄して下さい。

火気厳禁

本カタログは改良のため性能その他を変更することがあります。

 **ナトコ株式会社**

<http://www.natoco.co.jp/>

特約店

本社/本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080
 群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708
 東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490
 中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654
 西部支店 〒532-0035 大阪府大阪市淀川区三津屋南3丁目18番7 TEL.06-6308-2824(代) FAX.06-6300-1741
 西南部支店 〒812-0018 福岡県福岡市博多区住吉4丁目5番2号丸ビル302号 TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810
 沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795
 山口出張所 〒754-0122 山口県美祿市美東町真名西山756-89リーディングプラザ十文字工業団地 TEL.08396-5-0281(代) FAX.08396-5-0282